

⑬ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭61-57370

⑪ Int.Cl.

識別記号

庁内整理番号

③ 公開 昭和61年(1986)3月24日

B 41 J 29/373

審査請求 有 発明の数 1 (全4頁)

④ 発明の名称 文字等の消し具

① 特 願 昭59-162071

② 出 願 昭59(1984)7月31日

③ 発 明 者 三 井 繁 豊中市刀根山6-11-1-510
③ 出 願 人 三 井 繁 豊中市刀根山6-11-1-510

明 書

発明の名称 文字等の消し具

特許請求の範囲

① 修正塗料転写テープのリールを回転自在に架設する手段、及び該手段に架設された修正塗料転写テープのリールより繰り出された修正塗料転写テープを巻取る巻取リールをマガジン内に収容すると共に、該マガジンに上記前記リールよりの繰出し修正塗料転写テープをその外面側へ上記巻取リールの手前で折曲或いは彎曲させかつ少なくともその折曲或いは彎曲突端部を前記マガジンに対し突出した状態で彎曲させるヘッドを設けたことを特徴とする文字等の消し具。

発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は筆記具やタイプライター等で筆記或いは印字された文字、記号等を始めとし、コピー原や版下における文字、記号其他を消すための消し具、特に修正塗料を必要部位に塗着することによ

り文字、記号其他を消す消し具に関する。

従来の技術

従来、このような形式の文字、記号消しの代表的なものとして、修正用原料を分散剤に分散或いは溶剤に溶解させた速乾性の修正液を刷毛で塗布する方法が知られているが、これは速乾性とはいふものの消した箇所の再筆記が可能になるまでには或る程度、時間がかかる、修正液塗布面に刷毛むらによる凹凸が生じ易く、再筆記しづらい、修正液を収容した容器の口の周りが修正液の乾燥で固つて、修正液の使用に困難を来す、修正液容器の蓋の密閉不良で修正液が乾燥し易い、修正液をこぼしたりして衣服其他を汚し易い等である、長時間の保存が困難である、マジックインクの種類によつては字消しができない等の問題があつた。

また従来、基材フィルムに剥離剤層を介して修正塗料層を形成しその上から粘着剤をコーティングしてなる修正塗料転写テープも知られ、これは上記先行技術による欠点を持たないが、次の点で問題がある。即ちこのものは、修正塗料転写テ

プを巻いたりリールをこれよりの繰出し修正塗料転写テープを巻取るリールと共にタイプライターにセットし、タイプライターの印字ヘッド等で修正塗料転写テープにおける修正塗料を消すべき文字等の面に叩いて、塗料即ち転写するという要領での字消しを行うもので、タイプライターにセットした形でしか実際に、使用できず、使用感様に関し修正液のような汎用性は欠けている。

発明が解決しようとする問題点

そこで本発明は修正塗料の塗着による字消しを修正塗料転写テープの形でしかもこれを修正液におけると同様な汎用性のある使用感様の下に行い得る文字等の消し具を提供しようというものである。

問題点を解決するための手段

上記本発明の目的を達成するための文字等の消し具は、修正塗料転写テープのリールを回転自在に架装する手段、及び該手段に架装された修正塗料転写テープのリールより繰出された修正塗料転写テープを巻取るリールをマガジン内に装嵌する

ールのセッティングが終れば、当該マガジンを指でつまみ或いは手に持つて、上記ヘッドによる折曲或いは彎曲された繰出し修正塗料転写テープの折曲或いは彎曲突端部を被字消し面に押しつけた状態下で、マガジンを該テープの長手方向に沿いに所望の方向へ移動させることにより、上記テープにおける修正塗料を転写的に被字消し面に塗着でき、それにより文字、記号其他を消し得る。この場合、マガジンの前示移動で自動的に上記テープのリールから巻戻された即ち繰出されたテープの使用済み分であるスクラップ分は、適宜の手段によるマガジン上の巻取りリールの駆動により、不必要に垂れ下らないよう該巻取りリールに巻取ればよい。

発明の効果

本発明は上記の作用を奏する構成を有し、斯くして本発明は修正塗料の塗着による字消しを修正塗料転写テープの形でしかもこれを従来の修正液におけると同様な汎用性のある使用感様の下に行い得るのである。

と共に、該マガジンに上記の巻取りリールよりの繰出し修正塗料転写テープをその外面側へ上記巻取りリールの手前で折曲或いは彎曲させかつ少なくともその折曲或いは彎曲突端部を前記マガジンに対し突出した状態下で經由させるヘッドを備えたことを特徴としている。

本明細書において本発明に関し“修正塗料転写テープ”とは特許請求の範囲の項の記載を含め、基材フィルム、これの片面に剥離層を介して形成した修正塗料層、及びその上に施した粘着剤層を構成要素として包含するもののことであり、“修正塗料転写テープのリール”とはそのような修正塗料転写テープを粘着剤層が外面となるようにして巻いてなるものをいう。

作 用

本発明においては上記マガジンの架装手段に修正塗料転写テープのリールを架装し、該リールより修正塗料転写テープを繰り出して、その繰り出し端をヘッドを経て巻き取りリールに止着し、斯くしてマガジンに対する修正塗料転写テープのリ

実 施 例

以下、本発明の実施例を図面について説明する。

図で(1)が修正塗料転写テープ(a)のリール、(2)が該リール(1)を回転自在に架装する手段、(3)は該架装手段(2)に架装された修正塗料転写テープ(a)のリール(1)より繰出された修正塗料転写テープ(a)を巻取る巻取りリールであり、リール(1)は芯管に修正塗料転写テープ(a)を巻付けたものを適用することができ、架装手段(2)は軸を適用すればよく、巻取りリール(3)は筒型の巻取り軸を充当することができる。

修正塗料転写テープ(a)の例としては、ポリエステルフィルム、アセテートフィルム等のプラスチック基材フィルム(一般的には厚み25~38μ程度)の片面に塩化ビニル-酢酸ビニル共重合樹脂、低分子ポリエチレン等の剥離剤層を形成し、それに白色塗料層を施し、その上に加圧接着性のあるポリウレタン等の粘着剤(感圧接着剤)層を形成したものを挙げることができる。

上記架装手段(1)は、適当な大きさ、例えば指につまみ得る或いは片手に収まる程度のマガジン(4)内の定位置に固定し、巻取りリール(3)は該マガジン(4)内の定位置に軸(5)を固定してこれに回転自在に嵌合する。

(6)はリール(2)より繰出した修正塗料転写テープ(a)を巻取りリール(3)の手前で繰出させて、該テープ(a)をその外面側へ折曲或いは彎曲させるヘッドで、マガジン(4)の定位置に形成した窓(7)よりヘッド先端部(6a)を若干、突出させて該ヘッド(6)をマガジン(4)内に固定する。ヘッド(6)は側面から見た形状がほぼ三角形のものを適用することができ、テープ(a)を繰出させる先端部(6a)が、ヘッド本体(6b)と別体をなし、ヘッド本体(6b)に対しテープ(a)を横切る方向へ左右(第2図において上下)に首振り可能なものであることが好ましい。その首振り構造は、ヘッド先端部(6a)の基端側に軸部(8)を形成し、これをヘッド本体(6b)の前端面に形成した軸溝

(9)に回転自在に嵌合した構造とすればよい。

(10)は巻取りリール(3)の一端に固設したダイヤルで、これを指等により操作することにより巻取りリール(3)を回転させることができる。(11)はマガジン(4)の脱着自在な蓋板を示している。(12)はテープ(a)繰出しのガイドピンである。

上例構成の本発明消し具は下記の要領で文字、記号等を消すことができる。

マガジン(4)の蓋板(11)を開き、リール(1)を架装手段(2)である軸に嵌めて架装し、これより修正塗料転写テープ(a)を繰出し、その繰出し先端をヘッド(6)を経て巻取りリール(3)に止着する。この状態で、繰出しテープ(a)はヘッド(6)の先端部(6a)により、該先端部(6a)の側面形状に従う形態に折曲或いは彎曲され、その折曲或いは彎曲先端部が窓(7)外に突出される。次いで、蓋板(11)をマガジン(4)に蓋着する。こうして、マガジン(4)への修正塗料転写テープ(a)のリール

(1)の装組が完了する。

テープ(a)装組済みマガジン(4)を指につまんで或いは手に持ち、ヘッド(6)が下向きとなるようにして消すべき文字、記号等の上に、ヘッド先端部(6a)により折曲或いは彎曲されている部分のテープ(a)を押し当て、その状態でマガジン(4)をヘッド(6)の左方側方向へ移動させると、テープ(a)の折曲或いは彎曲先端部位の修正塗料層が文字、記号等の箇所該塗料層上の粘着層で転写され、かつその移動につれリール(1)からテープ(a)が繰出される。使用済み分、即ちスクラップ分であるテープは、巻取りリール(3)を回して垂れ下らないようにこれに巻取る。

なお、図示の実施例のものではヘッド(6)の先端部(6a)がテープ(a)の横断方向へ左右に変向可能であるので、上記マガジン(4)の移動による字消しに際し、マガジン(4)が多少、左右に振れて移動しても、これにヘッド先端部(6a)が追従して自動的に変向し、テープ(a)

の修正塗料を所定の箇所にずれないように転写することを保証する。このヘッド先端部(6a)の変向角度は通常、左右に1.5°ずつ程度でよい。

以上に本発明の好ましい一実施例について述べたが、本発明はこれにのみ限定されることなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲内で種々の変更が可能である。例えば、リール(1)、(3)及びヘッド(6)の配置形式を第4図に示すような並列型にしても、第5図及び第6図に示すようなリール(1)、(3)重設型にしてもよい。更には巻取りリール(3)は手回し駆動に代え、字消しに伴うリール(1)からの繰出しでテープ(a)のヘッド(6)より下流側(巻取りリール(3)側)の巻取に効力が生じると自動的に動き、それ以外のときはテープ(a)の引出し抵抗で動かないようなバネ強さのゼンマイバネによる機械力駆動としても構わない。巻取りリール(3)をゼンマイバネによる機械力巻上げとする場合、そのゼンマイバネは上記バネ強さと異なり一般的なバネ強さで送り機構付きとし、マガジン(4)に対し

ヘッド(6)を後方へ押退可能でかつスプリングによる前方へのスプリング戻り型とし、テープ(a)を介してヘッド(6)を字消し面に押しつけると、その際のマガジン(4)に対するヘッド(6)の押退動作でゼンマイバネの送り機構を自動的に解除し、字消し面からのヘッド(6)の除去で送り機構を再び拘束状態に戻すようにしてもよい。

図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を蓋板を閉じた状態で示す斜視図、第2図は同実施例におけるヘッドの平面図、第3図は第2図II～II線断面図、第4図及び第5図はリール及びヘッドのそれぞれ異なる配置形式の変更例を示す正面図、第6図は第5図の側面図である。

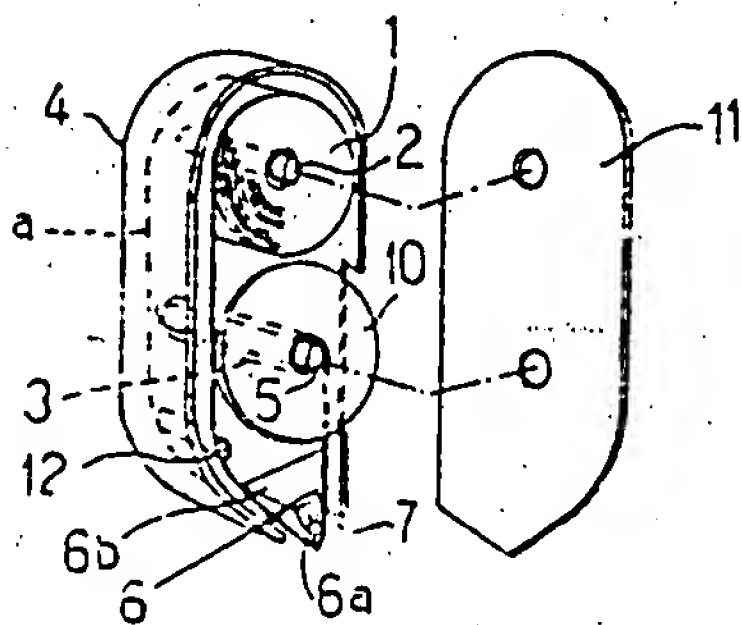
- (a) は修正塗料転写テープ
 (1) は修正塗料転写テープのリール
 (2) はリールの架装手段
 (3) は巻取りリール
 (4) はマガジン (5) は軸

- (6) はヘッド (7) は窓
 (8) は軸部 (9) は軸部
 (10) はダイヤル (11) は蓋板
 (12) はガイドピン

(以上)

代理人 弁理士 三 枝 英 二

第 1 図



a: 修正塗料転写テープ

1: 修正塗料転写テープのリール

2: 架装手段

3: 巻取りリール

4: マガジン

5: 軸

6: ヘッド

7: 窓

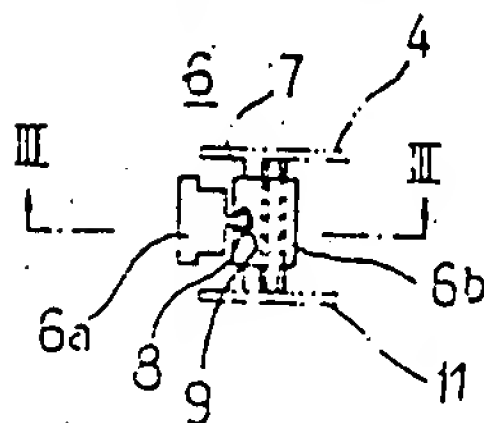
6a: ヘッド先端部

6b: ヘッド本体

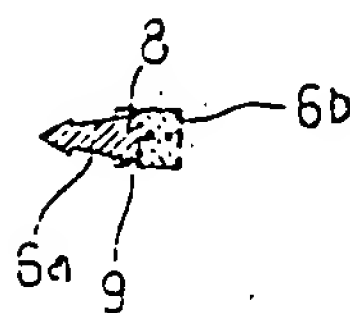
10: ダイヤル

11: 蓋板

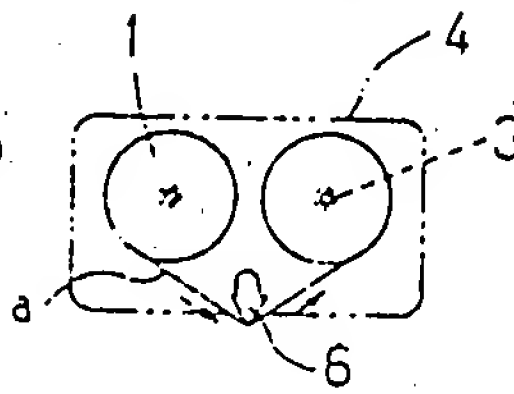
第 2 図



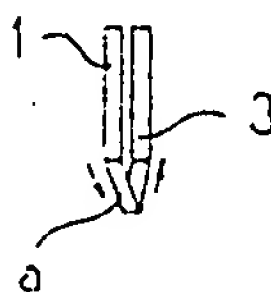
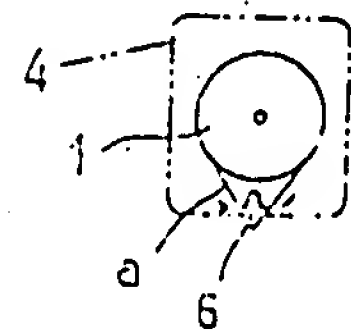
第 3 図



第 4 図



第 5 図



L6 ANSWER 1 OF 1 JAPIO COPYRIGHT 1997 JPO and Japio
ACCESSION NUMBER: 86-057370 JAPIO
TITLE: CORRECTING IMPLEMENT FOR CHARACTER OR THE LIKE
INVENTOR: TAMAI SHIGERU
PATENT ASSIGNEE(S): TAMAI SHIGERU, JP (IN)
PATENT INFORMATION:

PATENT NO	KIND	DATE	ERA	MAIN IPC

JP 61057370A	19860324	Showa	(4)	B41J029-373

APPLICATION INFORMATION

STN FORMAT: JP 84-162071 19840731
ORIGINAL: JP59162071 Showa
SOURCE: PATENT ABSTRACTS OF JAPAN, Unexamined
Applications, Section: M, Sect. No. 503, Vol. 1,
No. 218, P. 136 (19860730)

INT. PATENT CLASSIF.:

MAIN: (4) B41J029-373
CLASSIFICATION: 29.4 PRECISION INSTRUMENTS - Business machine
ABSTRACT:

PURPOSE: To correct a character, a symbol or the like, by a method wherein a bent or curved projecting end part of a transfer tape coated with a correction coating material, which tape is paid out and is bent or curved by a head, is pressed against the surface of a character, a symbol or the like to be corrected, and under this condition, a magazine is moved in a required direction along the longitudinal direction of the tape.

CONSTITUTION: The magazine 4 loaded with the tape (a) therein is held with fingers or a hand so that the head 6 is directed downward, and the tape part bent or curved by a tip part 6a of the head 6 is pressed against the character, the symbol or the like to be corrected. When the magazine 4 is moved to the left side of the head 6 under this condition, a correction coating material layer at the bent or curved projecting end part of the tape (a) is transferred to the part of the character, symbol or the like by an adhesive, and the tape (a) is paid out from a reel 1 as the magazine 4 is moved. A take-up reel 3 is rotated so that the used part of the tape (a) does not drops down.